

RC Forchheim
c/o Stefan Pfister
Eggerbachstr. 22
91330 Eggolsheim

Tel: 09545 4370; Fax: 09545 4650
eMail: Brauereipfister@aol.com

Anmeldung

27. Internationales Jugendtreffen des Rotary-Distriktes 1950/RC Forchheim auf Burg Feuerstein bei Ebermannstadt/Oberfranken vom 17. bis 23. Mai 2005

Hiermit melde ich mich verbindlich zur Teilnahme am Jugendtreffen auf Burg Feuerstein an
und mache folgende Angaben über mich:

Name: _____ Vorname: _____

Geburtsdatum: _____ Nationalität _____

Mädchen/Junge _____ eMail: _____

Rotary Gastclub in Deutschland: _____ Distrikt-Nr.: _____

Name der Gasteltern: _____ Tel. Nr.: _____

derzeitige Anschrift: _____

Meine Adresse zwischen 14. Mai und 01. Juni wird
sein: _____

Gesundheitliche Besonderheiten; z.B. Allergien, Vegetarier u.ä.: _____

Anmeldeschluß ist der 15. April 2005!

Hinweis: Die Anmeldung wird erst wirksam mit Bestätigung durch den RC Forchheim.
Die Bestätigungen erfolgen in der Reihenfolge der Anmeldungen in möglichst
gleichmäßiger Aufteilung auf die Distrikte bis spätestens 02. Mai 2005.
Überweisung der Teilnehmergebühr (100,00 €) mit genauer Angabe des
Teilnehmers bitte erst nach der Bestätigung durch den RC Forchheim.

.....
Unterschrift

.....
Datum